

Schokoladenaufschmelzbehälter



- Stehende Bauform
 - Ankerrührwerk
 - Doppelwandig beheizt
 - Steuerung über Display
 - Temperaturanzeige
 - Anschlussfertig
 - Stahl und Edelstahl
- Optionen:**
- Rammschutz
 - rollbar
 - transportfähig mit Hubwagen oder Stapler
 - Intervall
 - Isolierung geschraubt oder verschweißt
 - Schmelzgitter
 - Schwingsieb
 - Wärmetauscher
 - Wandschaber

Typ	Inhalt (1,2 kg/dm ³)	Antriebsleistung	Heizleistung	Außendurchmesser*	Gesamthöhe*	Abläss
ST 0,2	200 kg	0,37 kW	6 kW	680 mm	1.100 mm	DN 50
ST 0,3	300 kg	0,5 kW	6 kW	760 mm	1.150 mm	DN 50
ST 0,5	500 kg	1,1 kW	6 kW	880 mm	1.350 mm	DN 50
ST 0,75	750 kg	1,5 kW	6 kW	1.050 mm	1450 mm	DN 50
ST 1,0	1.000 kg	1,5 kW	9 kW	1.050 mm	1.700 mm	DN 50
ST 1,5	1.500 kg	2,2 kW	9 kW	1.250 mm	1740 mm	DN 50
ST 2,0	2.000 kg	2,2 kW	9 kW	1.250 mm	2.165 mm	DN 50
ST 3,0	3.000 kg	3,0 kW	13,5 kW	1.400 mm	2.400 mm	DN 50

*ohne Isolierung

*ohne Aufbauten



Heinrich-Horten-Straße 8
D-47908 Kempen
Tel.: +49 (0) 21 52 / 89 32-0
Fax: +49 (0) 21 52 / 89 32-12
www.rinsch-gmbh.de
info@rinsch-gmbh.de